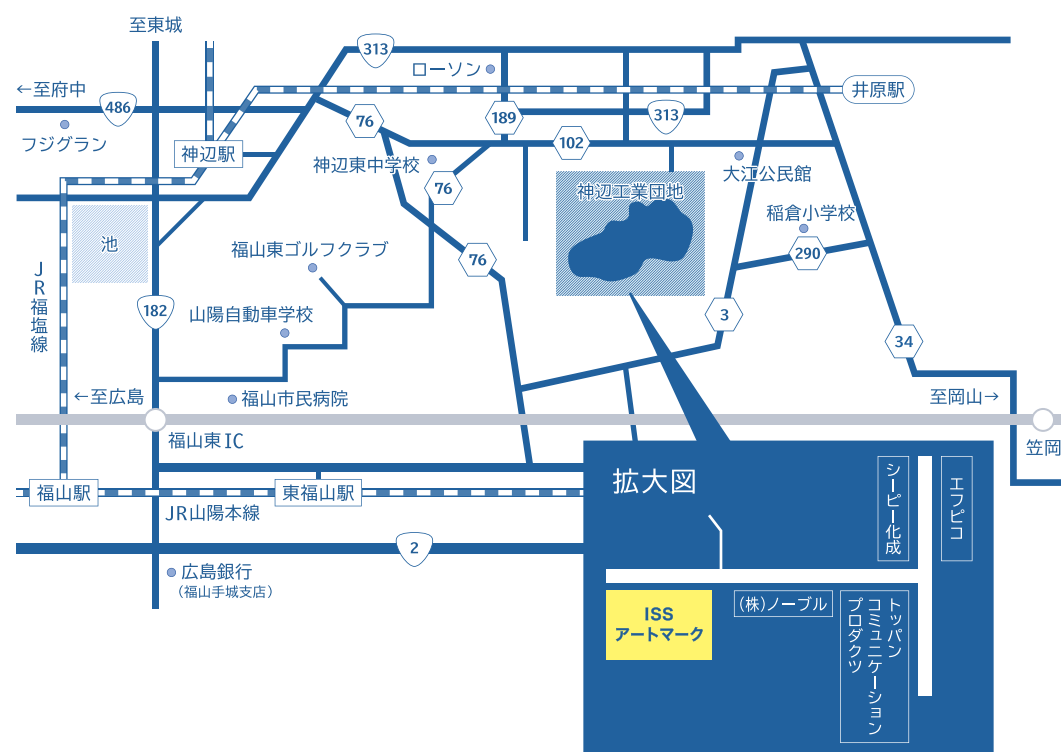




〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘51番地(神辺工業団地内)
TEL (084) 960-1020 / FAX (084) 965-1225

<https://artmark.co.jp>



🔍 公式ホームページ



株式会社 **ISSアートマーク**

非鉄・樹脂加工の プロフェッショナルとして

当社は非鉄・樹脂加工において、長年の経験と高度な技術力を駆使し、お客様のニーズに合わせた製品の製造を行っています。

素材の特性を熟知し、それぞれの素材に適した加工を施すことにより、お客様に新たな価値を提供しています。

非鉄・樹脂加工のプロフェッショナルとして、お客様のビジネス、日本のものづくりの発展に貢献いたします。

ISSアートマークが 選ばれる 6つの理由



FEATURE

01 技術・強み

非鉄（アルミ）機械加工と樹脂溶接加工に高い技術力を有しています。半導体製造装置を中心に、液晶装置、食品機械、医療機器、その他産業機械向けなど、幅広い実績があり、高い評価をいただいています。



FEATURE

02 充実した設備

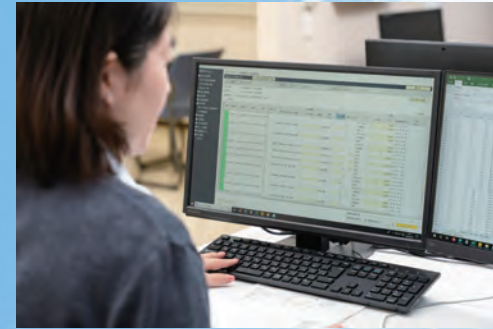
五面加工機・5軸加工機・マシニング加工機・複合旋盤といった、40台の充実した工作機械を設備し、幅広い形状の加工が可能です。また、多くの技術者が加工データをプログラミングすることができるので、小ロットや急ぎのご依頼にも迅速に対応できます。



FEATURE

03 品質管理

お客様に喜ばれる製品を提供するために、すべての製品の検査を行い出荷しています。また、三次元測定機3台、画像測定器1台を保有しており、厳しい寸法検査にも対応可能です。



FEATURE

04 納期遵守

一元化した受注・生産管理システムによって、毎月4000～5000アイテムの受注管理と工程管理を行っています。お客様の貴重なお時間を納期管理で浪費することがないように、納期遵守をポリシーとして対応しています。



FEATURE

05 コスト競争力

高度な加工技術、小ロットへの対応力、製造工程の管理によって、お客様にご満足いただける価格提示を実現しています。継続的取引を実現するために、加工方法や製作時間のカイゼンを行い、日々、コスト競争力の向上に取り組んでいます。



FEATURE

06 グループによる安心

2021年1月よりISSグループに加わり、強固な財務基盤を手に入れるとともに、加工分野の情報共有により、短時間での技術力のアップが可能となりました。グループ力をもとにより積極的な姿勢で臨み、さらなる企業成長を実現します。



SERVICE

金属加工

充実した機械設備と
単品や小ロット対応に特化した強みを活かし、
お客様のニーズに柔軟に対応します。

充実した工作機械を設備

五面加工機・5軸加工機・マシニング加工機・複合旋盤など、
32台の充実した工作機械を保有していますので、
幅広い形状の加工が可能です。
「出来ない理由よりも如何すれば出来るか」を基本思考として
日々、技術力の向上に取り組んでいます。



単品や小ロット対応に特化

受注管理や生産管理を行うことで、単品や小ロット生産、
急ぎのご依頼にも納期遵守で迅速に対応しております。
多くの技術者が加工データをプログラミングできるのが、
当社の強みのひとつです。

お客様のニーズに柔軟に対応

「お客様に喜ばれる製品を提供すること」を理念としており、
お客様のニーズに積極的かつ柔軟に対応いたします。
品質・納期・価格におけるお客様満足度を高めることで、
多くのお客様からリピートでのご注文を頂いています。



施工実績 WORKS



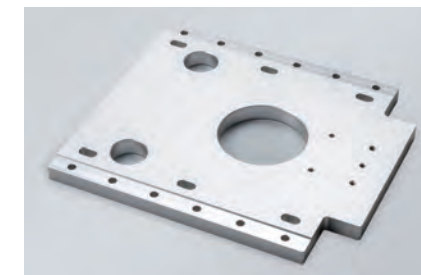
ボックス

材質 A5052
工程 高速マシニング
備考 半導体製造装置(露光)向け



アーム

材質 A5052
工程 高速マシニング
備考 平行度0.02



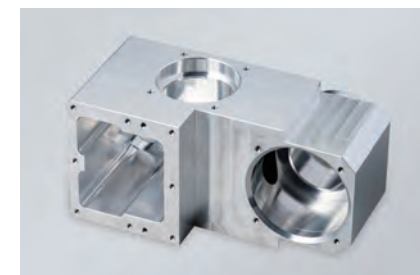
ベース

材質 A5052
工程 大型五面加工機
備考 半導体製造装置(洗浄)向け



テーブル

材質 A5052
工程 大型五面加工機
備考 半導体製造装置(ダイシング)向け



ギヤボックス

材質 A5052
工程 5軸加工機
備考 5軸加工機による複合加工



ホルダー

材質 A7075
工程 複合旋盤
備考 複合旋盤一工程で加工



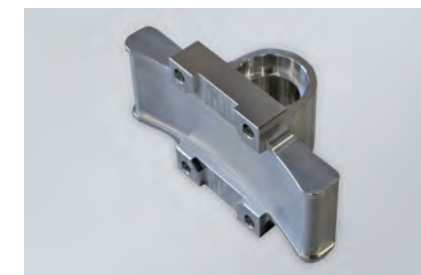
ウエハガイド

材質 A5052+PTFE
工程 高速マシニング、横型マシニング
備考 アルミとテフロン各部品の製作と組立



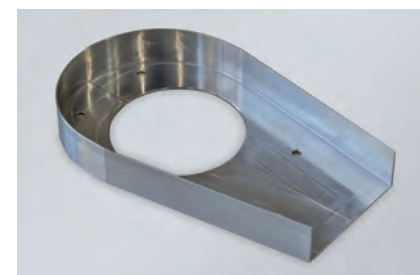
フレーム軸

材質 A5052
工程 5軸加工機
備考 平面度0.02



ブラケット

材質 A5052
工程 5軸加工機
備考 複雑なR形状を実現



カバー

材質 A5052
工程 小型マシニング
備考 肉厚1mm切削加工



搬送アーム

材質 A5052
工程 高速マシニング
備考 半導体製造装置(搬送)向け



ウェイト

材質 C2801
工程 立形マシニング
備考 医療器(歯科機器)向け

SERVICE

樹脂加工

お客様の期待と信頼に応えるISSアートマーク品質。
大小さまざまな製品を、単品加工から溶接・組立まで
樹脂加工を一貫生産で対応します。

ISSアートマーク品質

品質の維持向上のため、溶接強度試験を半年ごとに実施しており、
特に半導体関連のお客様から高い評価をいただいています。
お客様の期待と信頼に応え続けるため、これまでに培った
「ISSアートマーク品質」のさらなる向上に努めています。



加工から溶接まで一貫生産

組図から部品へ展開（バラシ）、材料カット、機械加工、
溶接・組立まで一貫生産での対応が可能です。
大小さまざまな製品を単品加工から溶接・組立まで
取り扱っています。

生産管理体制の充実

大小さまざまな製品を毎月約2000アイテム製造しています。
一元化されたシステムによる充実した生産管理体制によって、
小ロット品はもちろん、お客様の急ぎの案件にも、
迅速に対応いたします。



施工実績 WORKS



筐体

材質 PVC、SS400
工程 展開（バラシ）、機械加工、溶接、組立
備考 展開、部材カット、溶接、組立を一貫製作



排気チャンバー

材質 PVC
工程 機械加工、溶接、組立
備考 小物の溶接、組立品



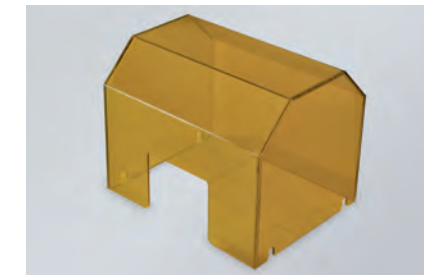
ダクトダンパ

材質 FMPVC
工程 機械加工、曲げ、溶接
備考 FM材の曲げ、溶接品



ローラー

材質 POM
工程 NCルーター
備考 2mm厚の薄肉加工品



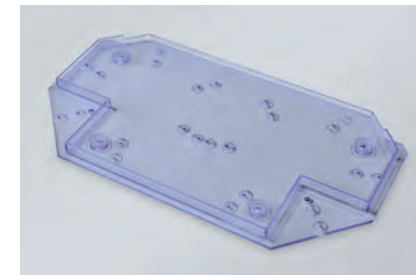
安全カバー

材質 制電PVC
工程 機械加工、曲げ、溶接
備考 制電材の曲げ、溶接品



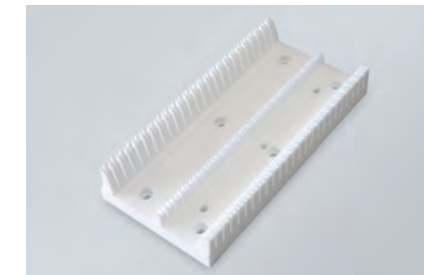
薬液供給キャビネット

材質 PVC
工程 展開（バラシ）、機械加工、溶接、組立
備考 半導体製造装置（洗浄）向け



ベース

材質 PVC
工程 機械加工、溶接
備考 半導体製造装置（洗浄）向け



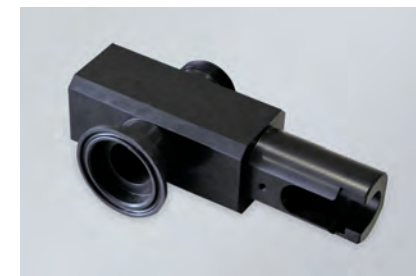
ウエハーガイド

材質 PTFE
工程 立形マシニング、横型マシニング、5軸加工機
備考 テフロン製の複合加工



排気カバー

材質 PVC
工程 大型マシニング、旋盤
備考 厚板材からの総削り出し



ケーシング

材質 PET
工程 5軸加工機
備考 PET材での複合加工



ダンパ

材質 PVC
工程 機械加工、曲げ、溶接
備考 半導体製造装置（洗浄）向け



台座

材質 PVC
工程 機械加工、溶接
備考 半導体製造装置（洗浄）向け



設備名 五面加工機 型式 MCR-A5C II
メーカー OKUMA 加工可能寸法 6000*2500*800



設備名 立形マシニングセンター 型式 YBM950V
メーカー YASDA 加工可能寸法 900*500*350



設備名 横型マシニングセンター 型式 a81nx
メーカー 牧野フライス 加工可能寸法 900*900*1020



設備名 立形マシニングセンター(5軸) 型式 MX-850
メーカー 松浦機械 加工可能寸法 900*780*650



設備名 複合加工機(5軸)インテグレックス 型式 i-200
メーカー マザック 加工可能寸法 φ658*1011L

金属加工

樹脂加工

計測機器

設備名	メーカー	型式	加工可能寸法	台数
立形マシニングセンター	松浦機械	VX-1000	1020*610*610	2
立形マシニングセンター(5軸)	松浦機械	MX-520	630*560*510	1
立形マシニングセンター(5軸)	松浦機械	MX-850	900*780*650	2
立形マシニングセンター	牧野フライス	V-55	900*400*500	1
立形マシニングセンター	牧野フライス	V-56	900*400*500	1
立形マシニングセンター	OKUMA	MILLAC 1052V II	2000*1000*700	2
立形マシニングセンター	OKUMA	MILLAC 852V II	3000*1000*743	1
立形マシニングセンター	森精機	NVX7000	1540*760*660	1
立形マシニングセンター	OKK	VM53R	1050*530*510	1
立形マシニングセンター	YASDA	YBM950V	900*500*350	1
立形マシニングセンター	スギノマシン	V15 SCV-1555E	500*400*400	1
立形マシニングセンター	マザック	FJV-20	420*220*200	1
横型マシニングセンター	牧野フライス	a81nx	900*900*1020	1
横型マシニングセンター	OKUMA	MX-6MB	1000*800*810	1
五面加工機	OKUMA	MCR-A5C	4000*2000*600	1
五面加工機	OKUMA	MCR-A5C II	6000*2500*800	1
ロボドリル	FANUC	α-D21MiB5	500*200*200	1
ロボドリル	FANUC	α-T21i	700*400*200	1
ロボドリル	FANUC	α-D21LiB5	700*400*330	1
横型NCタッピングボール盤	三和ロボティクス	SR5000XYL-16QC	1600*130*60	1
CNC横型ターレットプロッター	ファースト技研	HAL-H106D	220*160*100	1
NCフライス	静岡鐵工	VHR-AN	600*150*200	1
複合加工機(5軸)インテグレックス	マザック	i-200	φ658*1011L	1
複合加工機(5軸)インテグレックス	マザック	200-IV	φ660*995L	3
NC旋盤(C軸付)	マザック	QUICK TURN 200MA	φ360*535L	1
複合旋盤	森精機	NLX2500Y/700	φ300*600L	1
CAD CAM	CAMBRIO	GibbsCAM		6
CAD CAM	OPENMIND	hyperMILL		1
NCルーター	SHODA	NCN1210C	3000*1500	1
NCルーター	ファースト技研	CAT-30H25	2300*1100	2
ロボドリル	FANUC	α-D21LiB5	700*400*330	1
ロボドリル	FANUC	α-D21MiB5	500*400*330	1
マシニングセンター	岩間工業所	JUSTICE	600*1000	1
NC彫刻機	KITAMURA	C-3	400*400	1
NC彫刻機	KITAMURA	C-3	585*585	1
パネルソウ	シンクス	HP3-2400	2400*2400	2
横型NCタッピングボール盤	三和ロボティクス	SR5000 XYL-16	1600*130	1
ドリセッター	美濃工業	MOD- II LL	500*1000	1
NCドリセッター	美濃工業	MOD- II LM-3	600*1200	1
自動カンナ機	大日精工	DGM-250THDE	5~120*150	1
プラスチック折曲機	メガロテクニカ	BMS-2400	2000まで	1
プラスチック折曲機	松井電気	W50型	1100まで	1
ウイニングヒーター	松井電気	W55型	幅200*長さ1300L	1
樹脂溶接機				12
三次元測定機	東京精密	XYZAX SVF NEX 6/5/3-X3	600*500*300 (mm)	1
三次元測定機	東京精密	XYZAX SVA NEX 9/10/6-C6	850*1000*600 (mm)	1
ハンディプローブ三次元測定機	キーエンス	XM-5000	2000*1200*1000 (mm)	1
画像寸法測定器	キーエンス	IM-8000	200*300 (mm)	1

非鉄・樹脂加工を ARTの域へ

当社は1986年の創業以来「技術力の向上に努め、
お客様に喜ばれる製品の提供を通じて社会の発展に寄与する」を理念として、
真摯にモノづくりに取り組んでまいりました。

また2021年1月よりISSグループの一員となることにより、
強固な財務基盤を手に入れると共に、
グループ内の製造会社4社と切磋琢磨できる環境となりました。

同時に加工分野の情報共有により、
以前より短時間での技術力のアップが可能となりました。

当社は、非鉄の機械加工と樹脂の溶接及び加工というユニークな特徴を持つ企業です。

社名が表すように「非鉄・樹脂加工をARTの域へ」を合言葉に
今後も社員一同努力していく所存です。

ご愛顧いただけますよう何卒宜しくお願い申し上げます。

代表取締役社長 井上 寿一

会社概要 COMPANY PROFILE

● 社名	株式会社ISSアートマーク
● 所在地	〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘51番地（神辺工業団地内） TEL (084) 960-1020／FAX (084) 965-1225
● 創業	昭和61年2月個人営業開始
● 設立	昭和62年2月組織変更有限会社とする
● 資本金	1,000万円（ISSホールディングス株式会社 100%）
● 代表者	代表取締役社長 井上 寿一
● 従業員	49名（2023年3月末現在）
● 決算	12月末日
● 取引銀行	中国銀行福山胡町支店
● グループ会社	株式会社ISSリアライズ 株式会社ISS山崎機械 株式会社ISS富士鍛 株式会社ISSダイニチ 株式会社ISS西川機械

沿革 HISTORY

● 昭和61年2月	福山市若松町3-7にて個人営業開始
● 昭和62年2月	資本金800万円で有限会社アートマーク設立
● 平成2年2月	福山市箕島町に工場開設
● 平成7年3月	福山市明神町に工場開設
● 平成8年2月	広島県深安郡（現福山市）神辺工業団地に3工場を集結し新設移転（神辺町旭丘47番地の7）
● 平成10年4月	同神辺工業団地内に新工場新設移転（神辺町旭丘51番地）
● 平成11年4月	株式会社アート・マークへ組織変更
● 令和3年1月	ISSホールディングス株式会社と資本業務提携 井上 寿一 代表取締役社長に就任
● 令和4年1月	株式会社ISSアートマークへ社名を変更